

旋削範圍：2 – 24" (面直徑：50 – 610mm)

輕巧簡易安裝且具備堅固材質的氣動法蘭面旋削機，可用於所有類型的法蘭面、密封槽加工、焊縫準備及衝孔加工。



- 斜齒磨輪傳動設計，切削出色的光潔度
- 旋轉刀架-適用於廣泛的加工操作
- 由齒輪的聯動式切削，用於精密的表面處理（ASME標準）
- 快速設置獨立基座，減少設置時間

MM610i隨附的工具包包括工具和插入零件，空氣過濾器注油器和軟管連接，所有必需的安裝基座和擴展零件，存儲/裝運箱，CE證書，裝箱單和手冊。

技術資料

最小面徑	50mm	2"
最大面徑	610mm	24"
最小夾緊直徑	50mm	2"
最大夾持直徑	560mm	22"
最小倒向直徑	605mm	23.8"
刀架行程	0mm	1.57"
刀具後旋轉角度	+ / - 30 ⁰	
R.P.M轉數	in: 20	Max: 65
驅動壓力-氣動@ 90 P.S.I (6 bar)	0.8Kw	1.1Hp
氣動消耗量/供應量		50(每秒/立方英尺)

進刀速度

	mm/rev	inches/rev	grooves per cm	grooves per inch
1.00mm Pitch Lead Screw (optional)				
精細	0.114	0.004	88	224
粗略	0.455	0.018	22	56
1.25mm Pitch Lead Screw (standard)				
精細	0.142	0.006	70	179
粗略	0.568	0.022	18	45
1.75mm Pitch Lead Screw (standard)				
精細	0.199	0.008	50	128
粗略	0.795	0.031	13	32

重量

機器重量	21kg (+ 8kg base)	46.29 + 17.6lbs
裝運重量	65kg	143.3lbs

運輸尺寸

Length		Width		Height	
mm	inches	mm	inches	mm	inches
650	25.5	450	17.7	430	16.9